

ELBA Modul EMS 500

ELBA-Modul EMS 500 bestehend aus **Träger-Grundrahmen** mit Mischer, Waagenrahmen und Aufzugsantrieb zur freien Aufstellung auf vorhandenen Mischerbühnen. Modul komplett vormontiert. Leiter von Grundrahmen bis Wartungsplattform. Elektroinstallation auf Klemmenkästen.

ELBA-Hochleistungs-Einwellen-Zwangsmischer EMS 500, in stationärer Ausführung. Zweizonen-Gegenstrom-Mischwerk. Mischtrog und Mischwendel mit auswechselbarer, hochverschleissfester Hartgusskachelung ausgekleidet. Spezialabdichtung der Mischerwelle mit automatischer Schmierung. Entleerung über pneumatisch betätigten Zentralverschluss und Auslaufrichter. Reinigungsklappe mit Schnellverschluss und Sicherheitsabschaltung. Anschlussmöglichkeit von Air-Bag oder Filtersystem (siehe Zubehör).

Antrieb	Aufsteckgetriebemotor 18,5 kW, 400 V, 50 Hz
Nenninhalt (nach DIN 459)	500 l (verdichteter Frischbeton)
Nenninhalt (nach DIN 459)	625 l (unverdichteter Frischbeton, Faktor V = 1,25, nach DIN 1045)
Pneumatischer Verschluss	
Luftbedarf pro Doppelhub	42 l (entspannte Luft)
Betriebsdruck	4 – 6 bar

Waagerahmen mit elektronischer Zementwaage auf dem Mischer betriebsbereit montiert.

Vorbereitet zur Aufnahme der elektronischen Wasserwaage oder Wasseruhr (siehe Zubehör).

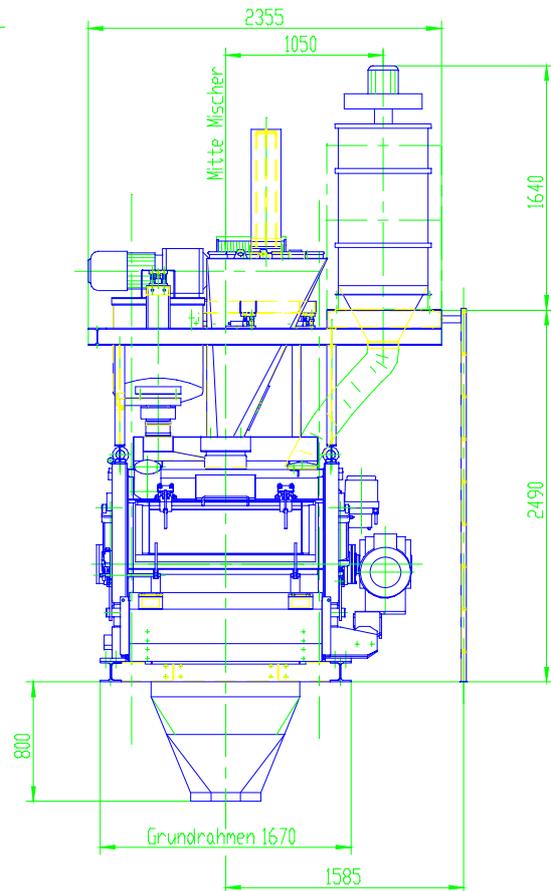
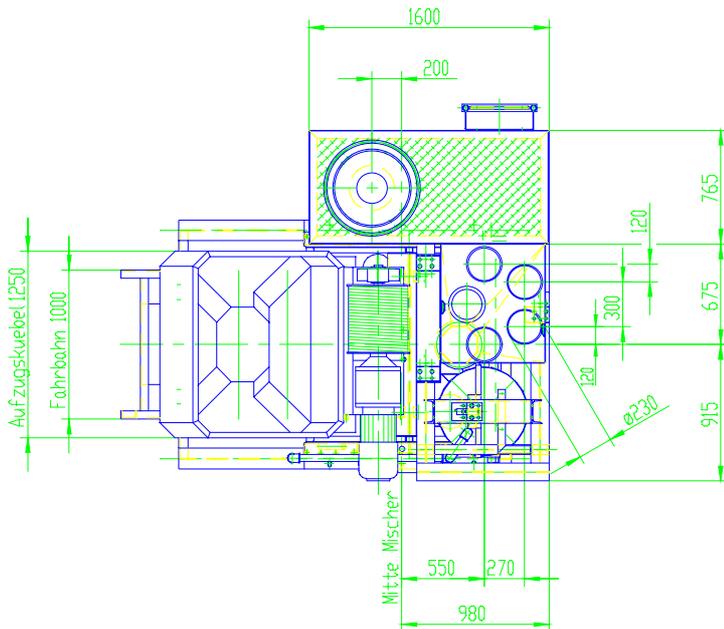
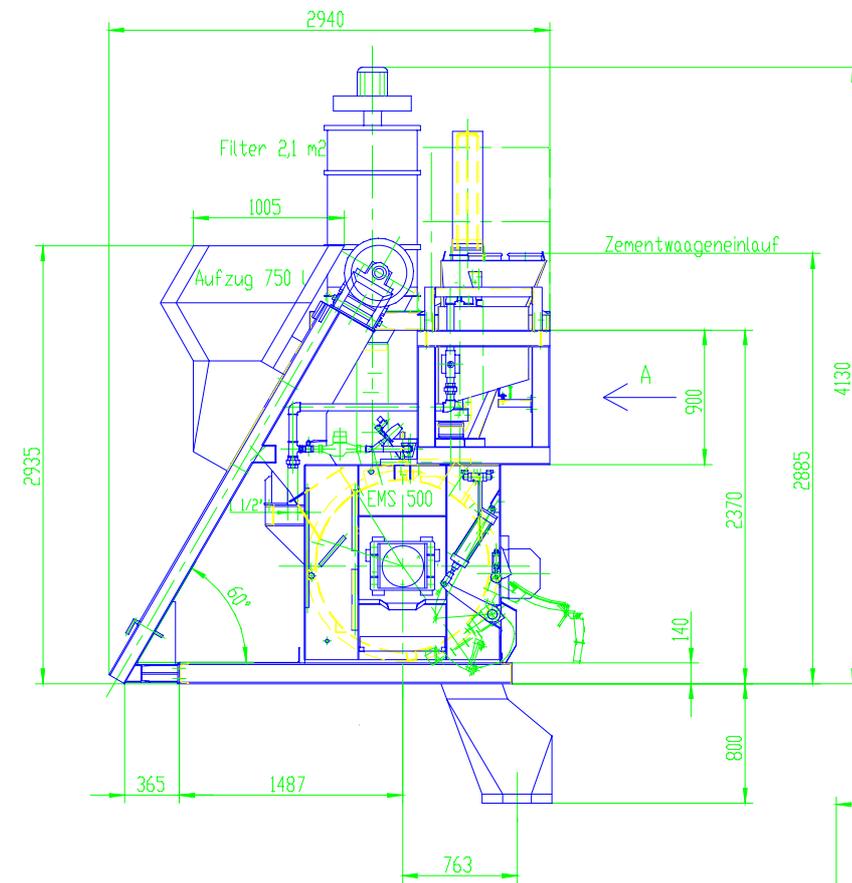
Wiegebereich Zementwaage	0 – 300 kg
Anzahl der Zementeinläufe	4
Pneumatisch betät. Wiegebehälterverschluss	
Druckluft Kugelvibrator für Entleerung	
Kraftaufnehmer mit PTB/EG Zulassung	
Dreipunktaufhängung	

Aufzug mit polumschaltbarem Antrieb. Aufzugsbahn und Antriebsteil bis zum Trägergrundrahmen ausgeführt. Inklusive aller Sicherheitsabschaltungen. Aufzugende als Waage ausführbar (siehe Zubehör).

Antrieb	14 kW / 12 kW, 400 V, 50 Hz
Geschwindigkeit	0,4 m/sec und 0,8 m/sec
Neigungswinkel	60 Grad (andere Neigungswinkel als Projekt möglich)
Kübelgröße	750 l
Fahrweg	max. 18 m

Zubehör

- Wasserdurchlaufmesser	0 – 200 l
- Elektronische Wasserwaage	Bereich 0 – 150 kg / Runde feuerverzinkte Ausführung
- Air-Bag	Geschlossenes Volumenausgleichsystem zur Verhinderung von Zementstaubemission.
- Filteranlage bestehend aus:	Absaugfilter 3,7 m ² , Ventilator 0,5 kW
- Aufzugsbahn-Verlängerung	in Meter / ab Oberkante Mischerbühne
- Zuschlagstoffwaage	in elektronischer Ausführung im Aufzugsbahn-Endbereich
- Mischerbühne	Wiegebereich 1500 kg
- Wetterverkleidung	in Stahlkonstruktion inkl. Belag und Geländer sowie verzinkter Treppe mit Gitterrosten. L=4,5 m, B=4,5 m, H=5,6 m
- Winterverkleidung	in Trapezblechausführung für Mischerbühne und Aufzugsschacht. Einschließlich Dach, 2 Zugangstüren (Mischerbühne, Aufzug) und 4 Fenster (1,0 m x 1,0 m)
	Isolierverkleidung der Mischerbühne, Aufzugsschacht und Dach. Ausführung mit TL 40 Elementen. Isolierverglasung 4 Fenster (1,0 m x 1,0 m) sowie 2 Zugangstüren.
	(Ausführung in TL 66 gegen Mehrpreis)
- Gewichtsfernanzeigen	in eichfähiger oder nicht eichfähiger Version (je nach Bedarf)
- Wirkleistungsteil	Schaltschrank zur separaten Aufstellung ohne Steuerung
- Anlagensteuerung	zur separaten Aufstellung
- Zusatzmittelwaage	Ausführung ES mit Entleerpumpen
- Schutzeinrichtungen	Berührungsschutz im Fahrbahnbereich
- Sonstiges	Dosiereinrichtungen / Kompressor



Ansicht A

009.35-0123.3 (0.08.5.0)

Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.

Sous réserves de modifications techniques.
Sujeto a modificaciones técnicas.